



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP - 9 - 2026

1 Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo: **SILTEK 20-70**

2 Identificazione del prodotto:

Aggregato **20/63** Aggregato artificiale grosso

3 Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante

EN 13242:2008 - Aggregati per Sottofondo stradale

4 Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011):

CO.R.I. Compagnia Riciclaggio Inerti Srl
Sede legale: Via Tito ed Ettore Manzini 11/A – 43125 Parma (PR) – Italia
Impianto di produzione: Via Maretti snc – 26046 San Daniele Po (CR) – Italia

5 Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011):

Sistema 2+

ENTE DI CERTIFICAZIONE: TÜV SÜD Italia S.r.l. – Organismo Notificato n° 0948

6 Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

0948-CPR-0310 rev. 12

7 Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI		PRESTAZIONE	NORMA UNI
Forma dei granuli			EN 13242:2008
• Indice di forma		SI20	
• Indice di appiattimento		FI20	
Granulometria			
• Designazione		20/63 Gc 80-20	
Massa volumica apparente dei grani saturi a sup asciutta		3,58 Mg/m ³	
Pulizia			
• Contenuto dei fini		f2	
• Qualità dei fini		SE=NR - MB=NPD	
• Contenuto di conchiglie		NPD	
Resistenza alla frammentazione		LA20	
Resistenza alla levigabilità		NPD	
Resistenza all'abrasione		NR	
Resistenza all'usura		MDE15	
Composizione dell'aggregato grosso riciclato		Rc0 Rcug90 Rb10- Ra1- Rg2- X1- FL5-	
Percentuale di particelle frantumate		C90/3	
Composizione/contenuto			
• Cloruri (%)		NPD	
• Solfati solubili in acido		AS _{0,2}	
• Zolfo totale (%)		NPD	
• Contenuto di solfato idrosolubile dell'aggregato riciclato (SS)		SS0,2	



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP - 9 - 2026

• Costituenti che alterano la velocità di presa e di indur. del cls (sostanza organica)	assente
• Influenza dell'aggregato riciclato sul tempo di inizio presa del cemento (A)	NPD
• Contenuto in carbonato (%)	NPD
Stabilità di volume	
• Ritiro per essiccamento	NPD
• Costituenti che influenzano la stabilità di vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD
Assorbimento in acqua (%)	1,86
Emissioni di radioattività	NR
Rilascio di metalli pesanti	*
Rilascio di idrocarburi policiclici aromatici	NR
Rilascio di altre sostanze pericolose	NR
Durabilità al gelo-disgelo	NR
Durabilità alla reazione alcali-silice	NPD

*Rif. Dlgs 205/10 – Parere ISS n.36565 (II integrazione)

8 La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

Firmato a nome e per conto di:

ERPETTI ERNESTINO

(Rappresentante legale)

Parma

25/08/2026

DIREZIONE GENERALE (DGEN)

(Funzione Aziendale)

CO.R.I. srl

Compagnia Riciclaggio Inerti

Via S. Francesco 11/A - 41100 PARMA

Cedex 10000

REDAZIONE: DANIELE FORCINI

A. 11.11.2015 del 04.03.2015

C.F. e P.IVA: 02448000346

Dichiarazione di Prestazione redatta ai sensi dell'Allegato III del Regolamento (UE) n° 305/2011

Rev. 01 - Agosto 2026



Ente di Certificazione n° 0948



CO.R.I. Compagnia Riciclaggio Inerti Srl

Sede legale: Via Tito ed Ettore Manzini 11/A – 43125 Parma (PR) – Italia
Impianto di produzione: Via Maretti snc – 26046 San Daniele Po (CR) – Italia

Anno prima marcatura
0948-CPR-0310 rev. 12

EN 13242:2008
SILTEK 20-70 : Aggregato artificiale grosso 20/63

Informazioni sul prodotto e sue caratteristiche

EN 13242:2008

forma dei granuli	SI20 FI20
granulometria-dimensione dei granuli	20/63 Gc 80-20
massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	3,58
pulizia	
contenuto dei fini	f2
blu di metilene (g/Kg)	NR
equivalente in sabbia (%)	NR
affinità ai leganti bituminosi	NPD
percentuale di particelle frantumate	C90/3
resistenza alla frantumazione	LA20
resistenza alla levigabilità	NPD
resistenza all'abrasione	NPD
resistenza all'usura	MDE15
resistenza all'attrito	NPD
resistenza allo shock termico	NPD
classificazione di aggregati riciclati	Rc0 Rcug90 Rb10- Ra1- Rg2- X1- FL5-
Solfati solubili in acido	AS 0,2
Solfati idrosolubili	SS0,2
contenuto di sostanza umica	assente
Zolfo totale	NPD
assorbimento di acqua (%)	1,86
emissione di radioattività	NPD
rilascio di metalli pesanti	*
rilascio di idrocarburi poliaromatici	NR
rilascio di altre sostanze	NR
durabilità al gelo/disgelo	NR

Riferito a dichiarazione di prestazione n° 9 rev. 01 **Agosto** del **2026**